

FT455 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Equipos de alta eficiencia, fabricados por FAMBITION

El camión minero diésel subterráneo FT455 tiene una caja de descarga estándar de 22 m³ y una capacidad de carga útil de 45 toneladas, utilizado principalmente para transportar roca dura en minas subterráneas no carboníferas.

Características:

- Vehículo articulado centralmente, fabricado en acero aleado de alta calidad mediante procesos avanzados de mecanizado y tratamiento térmico, con diseño innovador, estructura compacta y componentes clave reforzados para garantizar una estructura robusta y duradera
- Tecnología de comunicación CAN-bus para autodiagnóstico de fallas y monitoreo en tiempo real del estado operativo del vehículo, asegurando un funcionamiento seguro de los sistemas
- Cabina cerrada con aire acondicionado y certificación FOPS/ROPS, materiales absorbentes de sonido para reducir el ruido y cabina montada sobre soportes de goma al chasis para reducir vibraciones
- Cámara de reversa para garantizar una operación segura del equipo
- Sistema separado de enfriamiento del motor y enfriamiento del aceite hidráulico y del aceite de transmisión, mejorando la eficiencia de enfriamiento y prolongando la vida útil de los componentes.

Dimensiones básicas	
Parámetro	Valor
Longitud máxima	10696 mm
Ancho máx.	3180 mm
Altura	2899 mm
Ángulo de descarga	2854 mm
Altura máxima de descarga	62° Altura
Máxima de la posición de descarga	6 113 mm
Ángulo de dirección	±42,5°0
Distancia al suelo	458 mm
Radio de giro exterior	5067 mm
Radio de giro exterior	9140 mm
Pesos operativos	
Peso total en funcionamiento	36 100 kg
Carga del eje delantero	26 600 kg
Carga del eje trasero	9 500 kg
Pesos cargados	
Peso total cargado	81 100 kg
Carga del eje delantero	38 000 kg
Carga del eje trasero	43 100 kg
Tiempo de descarga	14,0 segundos
Capacidad de producción	
Caja de descarga estándar (SAE)	22 m³
Capacidad de carga útil	45 000 kg
Fuerza de tracción máxima	485 kN
Capacidad de pendiente	15
Velocidades de avance y retroceso (sin carga/con carga)	
1.ªmarcha	5,4 km/h
2.ªmarcha	7,1 km/h
3.ªmarcha	9,8 km/h
4.ªmarcha	12,9 km/h
5.ªmarcha	17,1 km/h
6.ªmarcha	22,6 km/h
7.ªmarcha	30,6 km/h
Condiciones de funcionamiento	

Temperatura ambiente	-20 °C~+50 °C
Altitud de funcionamiento estándar	-1500 m~+ 1000 m a 25 °C Sin pérdida de potencia
MOTOR	
Marca y modelo	Volvo TAD1385VE
Potencia nominal	405 kW @ 1800 rpm
Par máximo	2650 Nm @ 1200 rpm
Cilindros	6 en línea
Cilindrada	12,8 L
Sistema de refrigeración	Refrigeración líquida
Principio de combustión	4 tiempos, inyección eléctrica de combustible con turbo
Sistema de admisión de aire	Filtración de dos etapas, tipo seco, enfriador de aire
Tensión de funcionamiento	24 V
Norma de emisiones	CN4, EU Stage V
Índice de ventilación (ULSD)	MSHA 5000 CFM
Sistema de escape	Purificador catalítico y silenciador
Consumo promedio (con una carga del 50 %)	36 L/h
Capacidad de llenado del depósito de combustible	850 L
Normas de diseño	
AQ 1043-2007	Etiqueta de seguridad de productos mineros
GB 20891-2014 Límites y métodos de medición de los contaminantes de escape de los motores diésel de máquinas móviles no de carretera.	
GB 21500-2008 Camiones mineros con neumáticos sin orugas para minas subterráneas: requisitos de seguridad.	
GB 7679.4-2005 Terminología de maquinaria minera. Parte 4: Equipos de transporte minero.	
JB/T 8436-2015 Camión minero con neumáticos para minas subterráneas.	
JB/T 5946-1991 Maquinaria de construcción: especificaciones técnicas generales para pintura.	
Tren de potencia	
Convertidor de par	Dana CL9000 con bloqueo
Transmisión	Dana 8000
Tipo de cambio de marchas	Control eléctrico del cambio de marchas, Manual/automático
Ejes	Dana 53R300

	Diferenciales de deslizamiento limitado
	SAHR (posi-stop)
	Eje delantero fijo, eje trasero oscilante $\pm 8^\circ$
	Control de tracción eléctrica Rexroth
Neumáticos	29.5R29

Cabina (cerrada)

Certificación FOPS/ROPS
Sistema de aire acondicionado frío
Ventanas de vidrio laminado de doble cara
Material fonoabsorbente para reducir el ruido
Cabina montada sobre soportes de goma al chasis para reducir las vibraciones
Salida de emergencia
Sistema de acceso de tres puntos de contacto para entrar rápidamente en la cabina
Interruptor de parada de emergencia
Asiento con suspensión eléctrica de baja frecuencia Grammer
Cinturón de seguridad de dos puntos
Bloqueo de puertas

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de dirección.

Dirección totalmente hidráulica con cilindros hidráulicos de doble efecto cilindro hidráulico.	
El ángulo de dirección es ajustable y se dispone de dirección prioritaria.	
El aceite fluye hacia la caja de descarga cuando el sistema de dirección no está en uso para mejorar la eficiencia del sistema.	
Cilindro de dirección	Ø125 mm, 2 unidades
Bomba de dirección	Pistón de desplazamiento variable bombas.

Sistema hidráulico de la caja basculante.

Control proporcional hidráulico.	
El aceite fluye hacia la caja de descarga cuando el sistema de dirección no está en uso para mejorar la eficiencia del sistema.	
Cilindros de elevación	Ø160 mm, 2 unidades
Válvula principal	Parker
Frenos	
Válvula de carga	Parker
Válvula de freno de servicio	Mico

Acumulador de freno	Parker
---------------------	--------

Sistema de refrigeración

Aceite hidráulico y de transmisión radiador	Ventilador del motor
	Desplazamiento variable Parker.
Válvula de dirección y válvula principal	Bombas de pistón. Bombas de pistón de desplazamiento.
Bombas de refrigeración del motor y de carga de los frenos	Variable en tándem Parker.

Depósito de aceite hidráulico

Depósito de aceite hidráulico	225 L (filtro de retorno de aceite Parker)
Depósito de aceite de frenos	100 L (filtro de retorno de aceite Parker)

Sistema eléctrico

Joystick	Caldaro
Disyuntor	ABB
Relé eléctrico	Bosch
Conector	TE
Controlador	EPEC
Tecnología FAMBITION electrician technician (FET)	Alarma de avería. Archivos de registros. Supervisión en tiempo real del funcionamiento de los principales componentes.
Advertencia	Luces indicadoras. Pantalla a color EPEC 7" Opciones de idioma, incluyendo: inglés y español.

Seguridad

Baliza intermitente	1 unidad
Protección contra incendios portátil	1*8 kg
Sirena de alarma y alarma de respaldo	Ecco 107 dB
LED	10*20 W
Intermitentes y luces de freno	4 unidades
Imágenes de marcha atrás	1 juego
Barra de soporte para reparación	2 unidades

Botón de parada de emergencia	1 unidad en la Cabina. 3 unidades en el exterior.
Zumbador de elevación	1 unidad
Luz indicadora	1 juego

Opciones

Caja basculante sin puerta trasera.
Asiento con suspensión neumática de baja frecuencia.
Calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC).
Bomba de llenado eléctrica HYDAC.
Protección contra incendios centralizada manual/automática.
Sistema de cámaras de vigilancia.
Sistema de lubricación centralizada automático.
Sistema de pesaje integrado

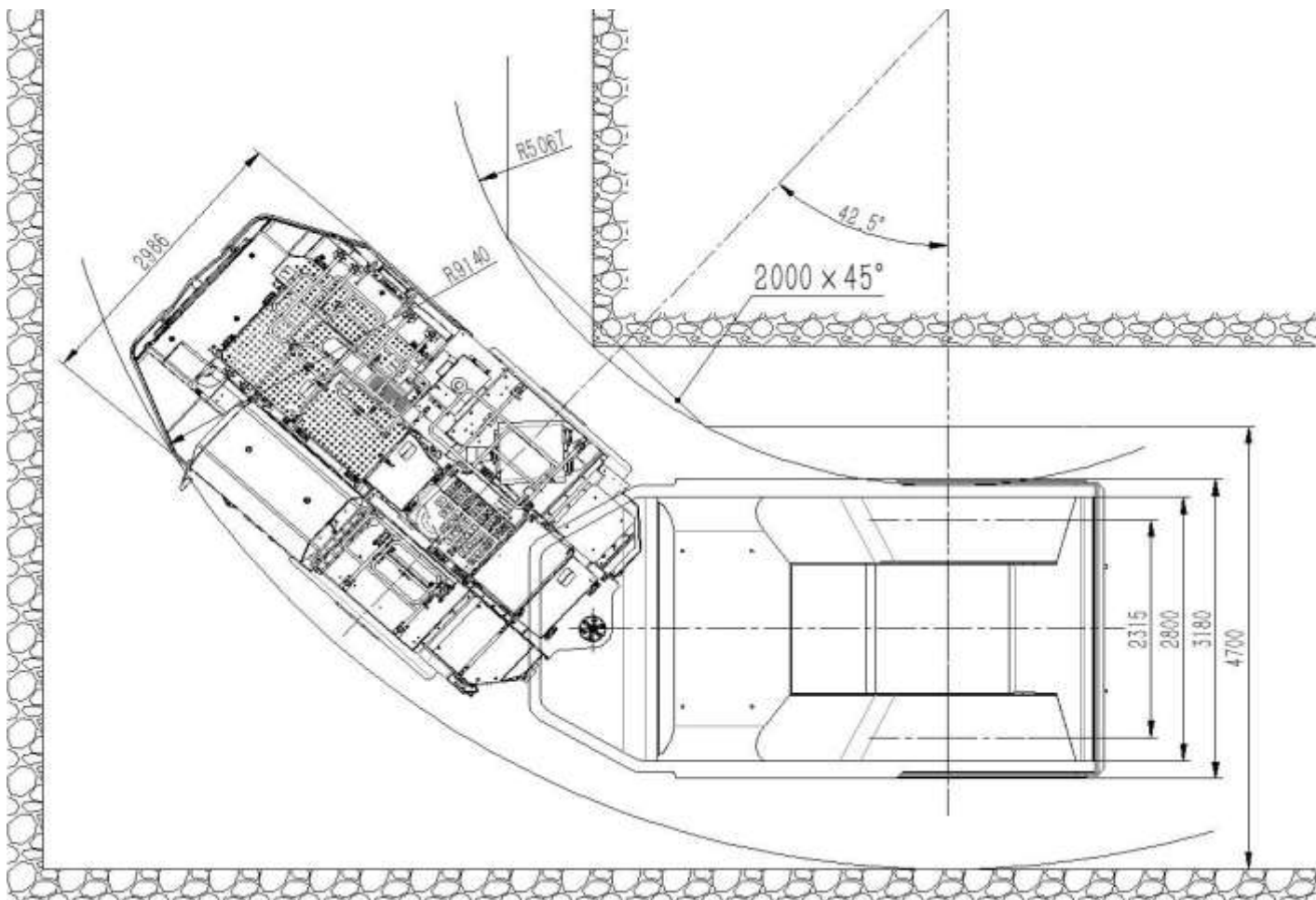
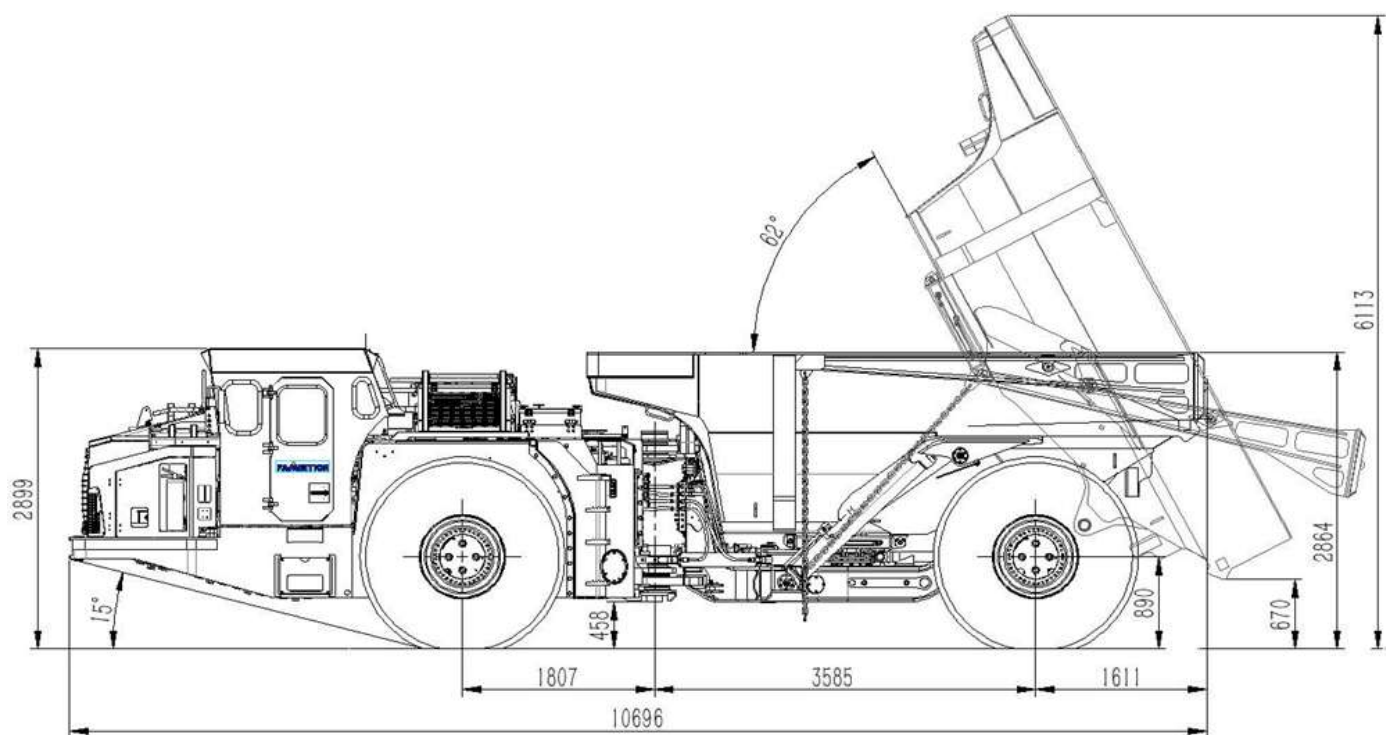
Mando a distancia
Paquete Ártico (precalentador para el depósito de aceite hidráulico y el bloque del motor)
Freno neutro
Detección de gases nocivos
Luces de dirección (rojas/verdes)
Caja basculante de 20 m³ y 26 m³
Herramientas en la cabina
Bloqueo de ruedas

Manuales

Manual de repuestos	Inglés
Manual de funcionamiento	Inglés
Manual electrónico	Memoria USB en formato pdf

FT45 grado y velocidad

Vacío					
Porcentaje de pendiente	0	5,0	10,0	15,0	20,0
1.ªmarcha (km/h)	5,5	5,4	5,4	5,4	5,4
2.ª marcha (km/h)	7,2	7,1	7,1	7,1	7,0
3.ªmarcha (km/h)	9,8	9,7	9,7	9,6	9,5
4.ªmarcha (km/h)	13,0	12,8	12,7	12,5	12,4
5.ªmarcha (km/h)	17,2	16,9	16,6	16,4	14,4
6.ªmarcha (km/h)	22,8	22,3	21,8	19,4	
7.ªmarcha (km/h)	31,1	30,1	26,1		
Cargado					
Porcentaje de pendiente	0	5,0	10,0	15,0	20,0
1.ªmarcha (km/h)	5,4	5,4	5,3	5,3	5,2
2.ª marcha (km/h)	7,1	7,1	7,0	6,9	6,6
3.ªmarcha (km/h)	9,8	9,6	9,4	8,8	5,0
4.ªmarcha (km/h)	12,9	12,6	11,8	9,2	
5.ªmarcha (km/h)	17,1	16,5	12,4		
6.ªmarcha (km/h)	22,6	20,3			
7.ªmarcha (km/h)	30,6				



Sujeto a cambios sin previo aviso!