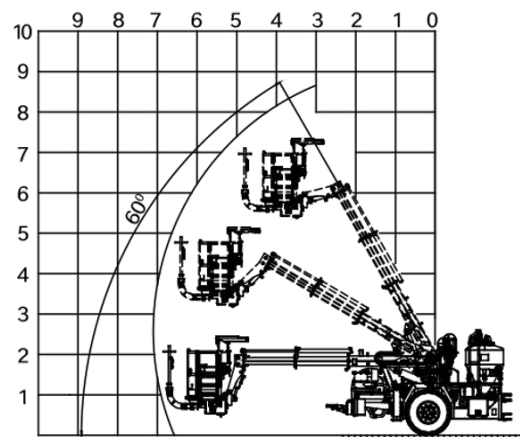
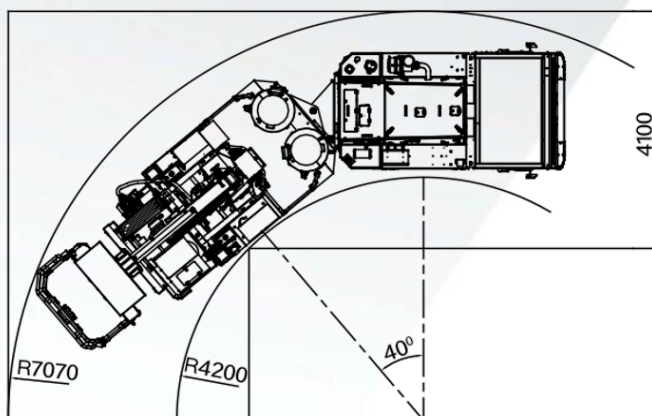
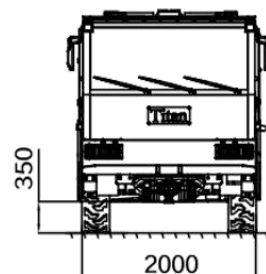
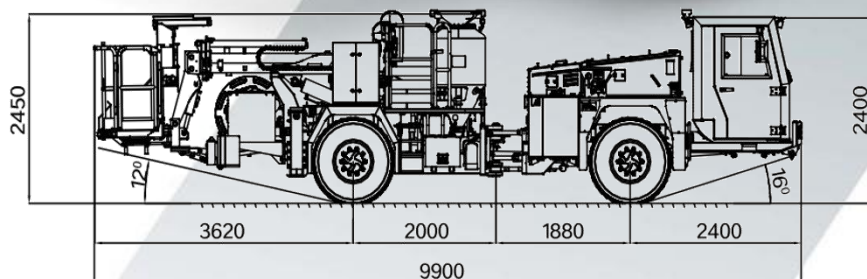


Titan

BAC2x350



Motor Diésel	
Parámetro	Valor
Marca / Modelo	Deutz TCD 2013 L4 2V
Potencia Máxima	129 kW a 2300 rpm
Par Máximo	670 Nm a 1600 rpm
Emisiones del Motor	EU Stage 3A / US EPA Tier 3
Capacidad del Tanque de Diésel	150 l
Con convertidor catalítico y silenciador	
Transmisión	
Marca / Modelo	Dana Spicer T24.000
Tipo	Powershift
Marchas	3 velocidades hacia adelante, 3 velocidades en reversa
Tracción	Tracción en las cuatro ruedas
Ejes y Neumáticos	
Marca / Modelo	Dana Spicer 113
Tipo	Planetario
Eje delantero	Oscilación +/- 8°
Eje trasero	Rígido
Neumáticos	12.00 – 20
Rendimiento	
Pendiente máxima	30%
Velocidad máxima	24.5 km/h
Esfuerzo de tracción máximo	122 kN
Dirección	
Tipo	Articulada, ± 40°
Control	Orbitrol
Sistema de frenado	
Freno de servicio	Accionamiento hidráulico de doble circuito Frenos multidisco en baño de aceite Frenos en ambos ejes
Freno de seguridad / estacionamiento	Aplicado por resorte Liberación hidráulica (SAHR) Sistema a prueba de fallos
Chasis	
Tipo	Articulado, acero de alta resistencia
Estabilizadores	2 unidades en la parte delantera y trasera, extensibles
Sistema hidráulico	
Tipo de bomba	Desplazamiento fijo y variable
Presión máxima	210 bar
Caudal	190 l/min a 2300 rpm
Tanque de aceite hidráulico	150 l
Filtro de retorno	25 µm
Indicadores de nivel de aceite, filtración y temperatura	
Sistema eléctrico	
Batería	24 V – 2 x (12V 105 Ah)
Protección	IP65
Luces de trabajo	1800 lúmenes
Frente de la cabina	8 x luces LED de 1800 lúmenes
Parte trasera de la cabina	2 x luces LED de 1800 lúmenes
Parachoques trasero	2 x luces LED de 1800 lúmenes
En el brazo	2 x luces LED de 1800 lúmenes
En la cesta	2 x luces LED de 1800 lúmenes
Luces direccionales	
Tipo de panel	Acero inoxidable
Baliza	Color ámbar
Cabina (cerrada)	
Cabina cerrada para 2 personas	
Certificación ROPS y FOPS Nivel 2 (EN ISO 3471 / EN ISO 3449)	
Suspensión mecánica con ajuste manual de inclinación, peso y altura; asiento en forma de "T" con cinturón de seguridad de 3 puntos	
Calefacción en cabina	
1 cámara trasera y 2 cámaras laterales con pantalla LCD en cabina	
Palancas e indicadores para todos los controles de conducción	
Salida y ubicación para radio en cabina (12 V)	
Iluminación interior de cabina	
Espejos laterales calefactados	
Compartimento para documentos bajo el asiento	
Caja de equipo	

Dimensiones y peso	
Peso	14,000 kg (aprox.)
Longitud	9,900 mm
Ancho	2,100 mm
Altura	2,450 mm
Radio de giro interior	4,200 mm
Radio de giro exterior	7,070 mm
Varios	
Placas y etiquetas de advertencia	
Caja de herramientas	
2 x extintores portátiles de 4 kg	
2 calzos para ruedas	
Barra de remolque delantera y trasera	
Interruptor de aislamiento de batería	
Alarma y luz de marcha atrás	
Brazo y cesta	
Dimensiones de la cesta	1590 x 790 mm
Capacidad máxima de elevación	500 kg
Altura máxima de elevación (base de la cesta)	5.8 m
Movimiento de la cesta	±35°
Ángulo máximo del brazo	60°
Movimiento del brazo	±35°
Inclinación de la cesta	±5°
Paralelismo	Automático
Unidad de control electrohidráulica	
Sistema de control con selección de tanque, limpieza interna y funciones de encendido/apagado del tanque en la cesta	
Unidad de carga de ANFO	
Capacidad del tanque de ANFO	2 x 350 l
Material del tanque	Acero inoxidable con tapa y pantalla
Diámetro de la manguera	Antiestática Ø26 / 33 mm
Longitud de manguera	25 m
Carrete de manguera de carga ANFO accionado hidráulicamente	
Vibrador	
Compresor	
Modelo	Tornillo accionado hidráulicamente
Potencia	23 kW
Caudal máximo de aire	3.5 m³/min
Presión máxima de operación	7 bar
Seguridad	
Cumple con normas EN280	
Descenso de emergencia del brazo	
Sistema de sensores que impide el movimiento del manipulador si los estabilizadores no están completamente desplegados	
5 botones de parada de emergencia (1 en la cesta, 4 en la máquina)	
Limitación de inclinación lateral ±4°	
Limitación de inclinación longitudinal ±5°	
Sistema que impide retraer estabilizadores si la cesta no está completamente bajada	
Sistema de control de peso para la cesta	
3 inclinómetros instalados en el chasis	
Topes de goma protectores alrededor de la cesta	
Techo de seguridad accionado hidráulicamente sobre la cesta	
Otros	
Sistema de engrase centralizado	
Compartimento cerrado para transporte de dinamita	
Rejilla que evita la carga de ANFO compactado	
Opciones	
CANBus	
Toma eléctrica en la cabina (220 V – 150 W)	
Sistema de lubricación automática	
Sistema de extinción de incendios automático y manual (cable lineal)	
Asiento con suspensión neumática con ajuste de peso y altura, cinturón de 3 puntos, diseño en "T"	
Empujador de manguera	
Tanque de ANFO 2 x 500 l	
Sistema de humidificación de ANFO	
Bomba para llenado de aceite (hidráulico, transmisión y motor)	
Rueda de repuesto	
Dirección de emergencia 24 V	
Cabina con aire acondicionado, calefacción y refrigeración	
Cámara de visión adicional	
Filtro de partículas diésel (DPF)	
Motor Stage V	